



EasyPack®

packmaster™ pro

Modèle 383

Manuel d'utilisation (FR)

38-OM227-1

Anglais



Pregis

Contenu

Informations sur la sécurité	3
Description et objectif de la machine	4
Spécifications et installation	5
Commandes de la machine	6
Contrôles avant le démarrage	7
Chargement du papier	8
Instructions d'utilisation	10
Élimination des bourrages papier	18
Dépannage	21
Déclaration de conformité	22

Informations sur la sécurité

Il est important que cette machine soit installée, entretenue et utilisée correctement pour éviter tout risque de blessure.

Cette machine contient des tensions dangereuses et des pièces mécaniques rotatives.



- Utiliser la machine uniquement aux fins décrites dans le manuel d'utilisation.
- Cette machine ne doit être utilisée que par du personnel qualifié.
- Ne pas utiliser la machine si les protections ne sont pas correctement en place.
- La machine ne démarrera pas si le volet est en position ouverte.
- La machine ne fonctionnera pas si le capot supérieur ou la porte des chutes de papier sont ouverts.
- La machine doit être entretenue ou réparée uniquement par Pregis.

Toujours couper l'alimentation électrique de la machine avant de retirer les brouages papier ou de soulever le capot supérieur.

La machine est équipée de lames de coupe motorisées qui fonctionnent automatiquement à la fin de chaque cycle. L'opérateur risque de se blesser gravement s'il introduit les mains par la trappe de sortie. Il faut également veiller à ne pas approcher les mains de la fente d'entrée du papier pour éviter les coupures de papier ou les lésions par friction de la main.

L'interrupteur à bascule permet d'arrêter la machine à tout moment. Celui-ci coupe l'alimentation électrique du panneau de commande et des moteurs.



- La machine est alimentée en courant alternatif monophasé 230V(±10%), 50Hz.
- Pour vous protéger contre les décharges électriques, ne jamais plonger la prise ou le câble d'alimentation dans l'eau et ne jamais l'asperger de liquides.
- Débrancher l'appareil de l'alimentation électrique lorsque celui-ci n'est pas utilisé.
- Ne pas utiliser cette machine avec un câble d'alimentation ou une fiche endommagés.
- Pour débrancher l'appareil de l'alimentation électrique, saisir la prise - ne pas tirer sur le câble d'alimentation.

CETTE MACHINE DOIT ÊTRE MISE À LA TERRE

Les fils du câble d'alimentation sont colorés comme suit :

VERT/JAUNE	TERRE
BLEU	NEUTRE
MARRON	VIF

Description et objectif de la machine

La machine Pregis Packmaster-pro permet de produire des coussins résistants et modulable à partir de matériaux d'ensachage recyclables.

La machine est chargée d'un rouleau de papier à une ou deux épaisseurs. À mesure que le matériau passe dans la machine, il est formé et façonné pour produire un coussin continu qui est coupé à la longueur choisie.

Le matériau de protection possède d'excellentes propriétés de masse qui le rendent idéal pour remplir les vides tout au long de l'opération d'ensachage.

Le coussin est multicellulaire pour résister aux forces d'impact et il est facilement moulé pour envelopper même les objets aux formes les plus difficiles et les protéger des dommages pendant le transport.

La machine est de conception et de construction robustes et sa finition en acier inoxydable peut être rapidement essuyée à des fins de nettoyage. Le sous-châssis est monté sur roulettes pour faciliter le déplacement vers une nouvelle zone.



La machine est conçue pour répondre aux normes de sécurité de la CE et ne nécessite qu'un raccordement à une alimentation électrique appropriée. Les niveaux sonores ne doivent pas dépasser 70dB(A).

Caractéristiques et installation



Caractéristiques

Dimensions (machine)	1170 mm (L) x 775 (l) x 545 (h)
Dimensions (cadre)	950 mm (L) x 840 (l) x 885 (H)
Poids (machine)	124 kg
Poids (châssis)	24 kg
Tension d'alimentation	230 V ($\pm 10\%$), 50Hz
Puissance maximale	400 W
Fusible de la machine	6.3A



Installation

La machine doit être placée dans la zone d'ensachage en laissant suffisamment d'espace pour le chargement des rouleaux de papier.

Ne pas laisser le câble d'alimentation ou le câble de la pédale de commande s'endommager.

Veiller à ce que le câble d'alimentation secteur soit acheminé de manière sûre afin d'éviter tout risque de trébuchement.

Ne pas essayer de faire rouler la machine sur des surfaces inégales ou à une vitesse supérieure à celle d'une marche lente.

La machine est très lourde lorsqu'elle est montée sur le châssis.

Température	Min 5°C.
Humidité	10 à 90 % d'humidité relative.
Vibrations	Ne pas installer la machine dans un endroit où elle risque d'être soumise à des vibrations constantes.
Chocs	Ne pas laisser tomber l'appareil et ne pas l'exposer à des chocs
Pollution atmosphérique	Ne pas installer le périphérique dans un endroit exposé à des risques d'eau, de condensation, de poussière excessive ou d'autres contaminants atmosphériques.
Emplacement	Il est important que le sol d'appui soit plat et plan.



Instructions de levage/transport

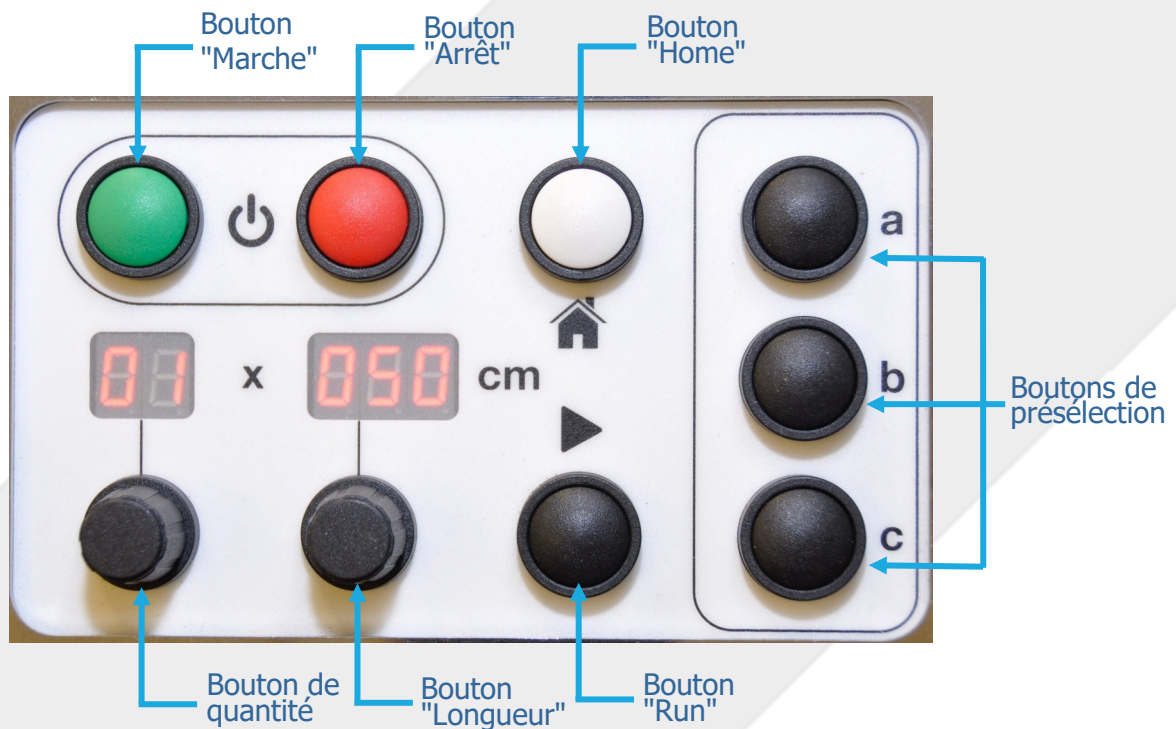
La machine doit être solidement attachée à une palette pour être transportée en toute sécurité. La machine et son châssis pèsent 148 kg.



Connexions

La machine doit être connectée à un réseau électrique monophasé de 230V, 50Hz. **LA MACHINE DOIT ÊTRE MISE À LA TERRE.** Aucun autre service n'est requis. La consommation électrique maximale est de 400 W.

Commandes de la machine



- Bouton "On"** Appuyer sur le bouton vert "On" pour mettre la machine en marche. L'écran s'allume.
- Bouton "Arrêt"** Appuyer sur le bouton rouge "Arrêt" pour arrêter la machine de manière contrôlée et la mettre hors tension. L'écran affiche 5 "points".
- Bouton "Home"** Arrête la machine qui produit des paquets s'il y en a plusieurs, annule le fonctionnement semi-automatique 'A1' ou 'A2', ou rétablit le dernier ensemble de valeurs pour la quantité et la longueur.
- Boutons prédéfinis** Les trois boutons peuvent être programmés par l'opérateur avec des combinaisons de quantité et de longueur couramment utilisées.
- Bouton de quantité** Ce bouton est utilisé pour sélectionner la quantité de paquets requise parmi 'A1', 'A2' et 01 à 99 ou en continu.
- Bouton de longueur** La longueur du paquet peut être réglée de 25 cm à 999 cm de long sur les machines standard.
- Bouton "Run"** Ce bouton permet de lancer le cycle pour les machines à ensachage unique, semi-automatiques et continues.

Indication d'erreur **Si la machine s'arrête de manière inattendue et que F1, F2, F3 ou F4 s'affichent, cela indique un défaut (voir le dépannage, page 21).**

Contrôles avant le démarrage



1. La machine est connectée au réseau électrique, mise sous tension et le voyant lumineux est allumé.



2. Le tube de la pédale de commande est connecté à la machine.



3. Le coussin de papier peut sortir du canal de sortie sans aucune restriction.



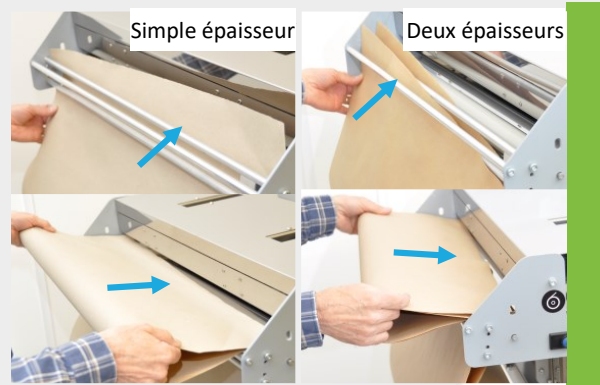
4. Mettre la machine en marche en appuyant sur le bouton vert 'I'. L'écran s'allume. Si l'écran affiche des 'tirets' clignotants, la machine doit être chargée avec un rouleau de papier.

Chargement du papier

Rouleaux de papier



1. En respectant le sens de déroulement, faire glisser un nouveau rouleau de papier sur le bras porte-papier jusqu'à ce que le loquet de retenue à ressort se relève.



2. Tirer environ 70 cm de papier du rouleau.

Pour le papier à un pli, insérer la feuille entre le rouleau et les tiges de guidage intérieures comme indiqué.

Pour le papier à deux plis, placer la feuille intérieure entre le rouleau et les tiges de guidage et la feuille extérieure entre les tiges de guidage intérieure et extérieure, comme indiqué.

Introduire la ou les feuilles de papier dans la fente d'entrée.



3. Faire tourner les roues à la main d'un demi-tour environ pour introduire et saisir le papier.



4. Appuyer et relâcher le bouton d'alimentation bleu - le papier se charge automatiquement.

L'affichage de la quantité clignote "Ld" pendant le chargement du papier. Une fois le chargement terminé, l'affichage revient aux paramètres précédents.

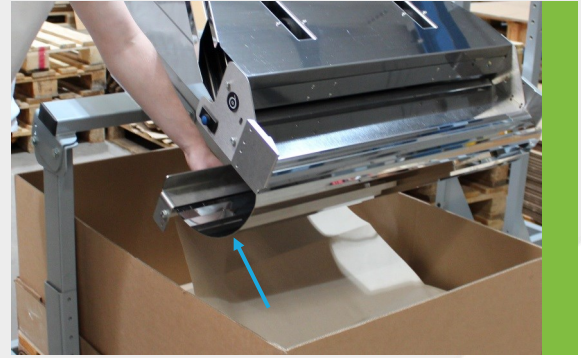
REMARQUE : si l'appareil manque de papier en mode de lot automatique, il continuera automatiquement à produire la quantité restante de paquets dès que le papier aura été chargé.

Chargement du papier

Palette à pliage en accordéon **REMARQUE :** Cela nécessite un cadre différent et quelques réglages.



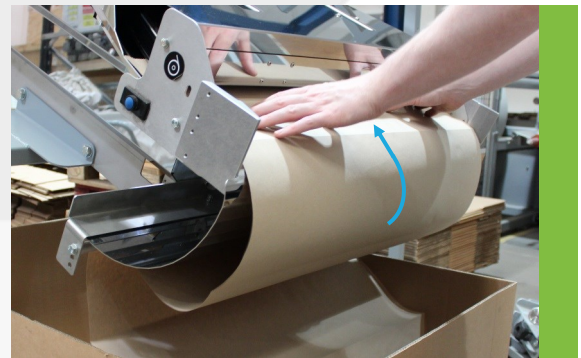
1. À l'aide d'un transpalette à pompe, soulever la palette de papier et l'aligner avec le cadre.



2. Tirer environ 70 cm de papier.



3. Faire passer la feuille entre le panneau de guidage et les tiges de guidage intérieures comme indiqué.



4. Introduire la feuille de papier dans la fente d'entrée.



5. Faire tourner les roues à la main d'environ un demi-tour pour introduire et saisir le papier.



6. Appuyer et relâcher le bouton d'alimentation bleu - le papier se charge automatiquement.

L'affichage de la quantité clignote "Ld" pendant le chargement du papier. Une fois le chargement terminé, l'affichage revient aux paramètres précédents.

REMARQUE : si la machine manque de papier en mode de lot automatique, elle continuera automatiquement à produire la quantité restante de paquets dès que le papier aura été chargé.

Instructions d'utilisation



Ne pas insérer les mains par le volet de sortie à l'intérieur du canal de sortie - risque de blessure grave par les lames de coupe entraînées par le moteur.



Fonctionnement de la pédale de commande

Un coussin de papier est généré en permanence en maintenant enfoncé l'interrupteur au pied. En relâchant la pédale, l'alimentation s'arrête et le coussin est coupé. Lorsque vous utilisez la pédale de commande, le réglage de la longueur est annulé.



1. Retirer tout matériau du canal de sortie et s'assurer que la trappe de sortie est fermée.



2. Appuyer sur la pédale de commande et la maintenir enfoncée. L'affichage de la longueur s'incrémente au fur et à mesure que le paquet est produit et l'affichage de la quantité se transforme en un symbole de cycle.

Relâcher la pédale de commande lorsque la longueur de coussin requise est produite.

Retirer le coussin de la machine.

Mode d'emploi

Fonctionnement semi-automatique

Chaque fois qu'une longueur de coussin de papier est retirée du canal de sortie, la machine produit un autre coussin. La longueur est réglée par le bouton de longueur.

La pédale de commande peut être utilisée dans ce mode pour annuler le réglage de la longueur et produire une longueur plus importante. Lorsque la machine commence à produire un coussin de papier, appuyer sur la pédale de commande pour créer la longueur requise.

Pour empêcher la machine de produire d'autres coussins, appuyer sur le bouton blanc "Home".



1. Tourner le bouton de quantité dans le sens inverse des aiguilles d'une montre sur "A1".



2. Tourner le bouton de longueur jusqu'à la longueur de paquet souhaitée.



3. Retirer tout matériau du canal de sortie.
Appuyer sur le bouton noir 'Run' pour lancer le cycle.



4. Retirer le matériau du canal de sortie et la machine génère un autre paquet.

Tant qu'aucun paquet n'est alimenté, 'A1' clignote pour indiquer que le fonctionnement semi-automatique est actif – le fait d'appuyer sur le bouton 'Home' l'annule.

REMARQUE : Si la quantité est réglée sur 'A2', deux paquets sont produits, l'un après l'autre.

A2 x **060** cm

Mode d'emploi

Fonctionnement pour les ensachages individuels

Les ensachages individuels sont produits sur demande à la longueur définie.



1. Positionner le bouton de quantité sur '01'.



2. Positionner le bouton de longueur jusqu'à la longueur souhaitée.



3. Appuyer sur le bouton noir 'Run' pour lancer le cycle.



4. La machine produira un ensachage à la longueur définie.

Mode d'emploi

Fonctionnement automatique

Les ensachages sont produits en continu selon la quantité et la longueur définies.

Pour arrêter la machine pendant la production d'une quantité donnée, appuyer sur le bouton blanc "Home". Pour redémarrer, appuyer sur le bouton noir "Run".



1. Tourner le bouton de quantité jusqu'au nombre d'ensachages requis (02-99).



2. Tourner le bouton de longueur jusqu'à la longueur d'ensachage souhaitée.



3. Retirer tout matériau du canal de sortie.

Vérifier qu'il y a suffisamment d'espace pour que les ensachages puissent sortir du canal de sortie.

Appuyer sur le bouton noir "Start" pour lancer le cycle.



4. La machine produit un ensachage à la longueur définie.

REMARQUE : Si la quantité est supérieure à 99, l'écran affiche qu'il n'y a plus de papier ou que la machine est arrêtée.



Mode d'emploi

Fonctionnement du bouton de pré réglage

Une quantité et une longueur d'ensilage prédéfinies sont produites (trois boutons de pré réglage disponibles).



1. Appuyer sur l'un des boutons de présélection (a, b ou c) - l'écran affiche la valeur présélectionnée.



2. Appuyer sur le bouton noir "Run" pour lancer le cycle.



3. Retirer tout matériau du canal de sortie.

Vérifier qu'il y a suffisamment d'espace pour que les ensachages puis sortir du canal de sortie.

Appuyer sur le bouton noir "Start" pour lancer le cycle.

REMARQUE : Si la quantité est supérieure à 99, l'écran affiche qu'il n'y a plus de papier ou que la machine est arrêtée.



Mode d'emploi

Programmation des boutons de présélection

Les trois boutons de pré réglage peuvent être programmés simplement par l'opérateur.



1. Appuyer sur l'une des touches de présélection (a, b ou c) - l'écran affiche la valeur présélectionnée.



2. Positionner le bouton de quantité sur le numéro souhaité de 01 à 99 (pendant que l'affichage clignote).



3. Positionner le bouton de longueur sur la longueur souhaitée (pendant que l'affichage clignote).



4. Relâcher le bouton de pré réglage pour enregistrer les valeurs - l'écran clignote deux fois avant de rester allumé.

Mode d'emploi

Programmation des boutons de présélection pour un fonctionnement "instantané".

Les trois boutons de présélection peuvent être réglés pour produire les valeurs programmées instantanément lorsque l'opérateur appuie et relâche le bouton de présélection.



1. Appuyer sur les trois boutons de présélection (a, b et c) et les maintenir enfoncés.



2. Après 5 secondes, un "point" apparaît sous le chiffre de droite de l'affichage de la longueur.

Lorsque vous appuyez et relâchez l'un des boutons de présélection, la quantité et la longueur des ensachages programmées sont produites instantanément (sans appuyer sur le bouton "Run").

Pour modifier le fonctionnement des boutons de présélection et exiger l'appui sur le bouton "Run", appuyer sur les trois boutons de présélection et les maintenir enfoncés pendant 5 secondes jusqu'à ce que le "point" disparaisse.

Mode d'emploi



1. L'appareil ne fonctionne que lorsque l'écran est allumé.

La machine s'arrête lorsque le papier est épuisé. L'écran se transforme en "tirets" clignotants et l'extrémité du papier est automatiquement évacuée de la machine.



2. La machine ne s'allumera pas et ne fonctionnera pas si la porte des chutes de papier est ouverte.



3. La machine ne s'allumera pas et ne fonctionnera pas lorsque le capot supérieur est relevé.



4. La machine ne s'allumera pas ou ne démarrera pas si le volet de sortie est ouvert.



5. Relâcher le bouton de prééglage pour enregistrer les valeurs - l'écran clignote deux fois avant de rester allumé.

Élimination des bourrages papier



Pour des raisons de sécurité, couper l'alimentation électrique de la machine avant d'éliminer les bourrages papier.

Ne pas approcher les doigts des bords des lames de coupe.

Bourrage papier

Indiqué par 'F2'.



1. Dévisser les deux poignées en "T" noires de chaque côté du capot supérieur jusqu'à ce qu'elles basculent vers le bas.



2. Soulever le capot supérieur jusqu'à ce qu'il se verrouille en position.



3. Couper le papier en travers des tiges avec un couteau, au niveau des tiges de guidage d'entrée.

Soulever l'extrémité avant du support de papier intérieur et retirer tout le papier.

Vérifier qu'il ne reste pas de morceaux de papier dans la zone de pliage, la zone de sertissage et le canal de sortie.



4. Soulever le capot supérieur, appuyer sur le piston de déverrouillage et abaisser le capot supérieur.

Faire pivoter les poignées en "T" noires vers le haut et les fixer.

Élimination des bourrages papier



Pour des raisons de sécurité, couper l'alimentation électrique de la machine avant d'éliminer les bourrages papier.

Ne pas approcher les doigts des bords des lames de coupe.

Élimination des bourrages papier

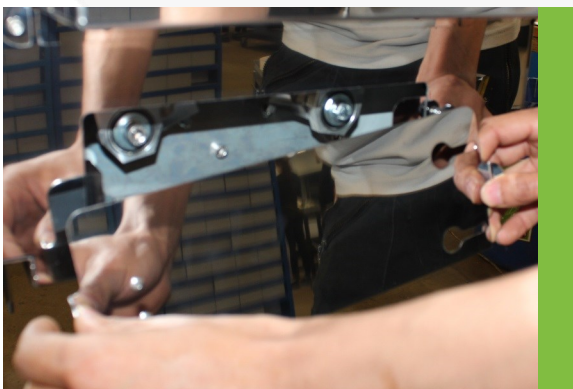
Indiqué par "F3".



1. Desserrer les deux boutons noirs qui fixent la porte des chutes de papier sous le canal de sortie.



2. Faire glisser la porte vers la droite pour libérer la languette de la clé de l'interrupteur de sécurité.



3. Soulever la porte vers l'avant au-dessus des boutons pour la retirer.



4. Repérer l'outil de réinitialisation de la lame (fourni) sur l'écrou de la manivelle.

Tourner la manivelle dans le sens des aiguilles d'une montre jusqu'à la position indiquée ; cela permet de libérer le papier coincé dans les lames.

Élimination des bourrages papier



Pour des raisons de sécurité, couper l'alimentation électrique de la machine avant d'éliminer les bourrages papier.

Ne pas approcher les doigts des bords des lames de coupe.

Retrait des morceaux de papier



1. Desserrer les deux boutons noirs qui fixent la porte des chutes de papier sous le canal de sortie.



2. Faire glisser la porte vers la droite pour libérer la languette de la clé de l'interrupteur de sécurité.



3. Retirer les chutes de papier qui se trouvent autour du mécanisme de la lame.



4. Replacer la porte pour les chutes de papier en prenant soin d'aligner la clé de l'interrupteur de sécurité.

Serrer les deux boutons noirs.

Dépannage

Dépannage

Défauts	Vérifier
Le voyant d'alimentation n'est pas allumé sur l'interrupteur principal de la machine	<ul style="list-style-type: none">• La machine est connectée au réseau électrique• L'alimentation secteur est sous tension• Le fusible de la machine est en bon état• Le fusible de la prise secteur est en bon état
La machine ne s'allume pas (panneau de commande)	<ul style="list-style-type: none">• Le témoin d'alimentation est allumé• Le clapet de sortie est fermé• La porte d'évacuation du papier est fermée• Le capot supérieur est fermé
La machine s'arrête lorsque 'F1' s'affiche	<ul style="list-style-type: none">• Si le papier est resté coincé à l'intérieur de la machine (le papier n'est pas sorti par le canal de sortie).
La machine s'arrête lorsque 'F2' s'affiche	<ul style="list-style-type: none">• Le papier a été chargé correctement et une longueur de coussin de papier est sortie de la machine.• Si le papier s'est coincé dans les engrenages d'alimentation
La machine s'arrête lorsque 'F3' s'affiche	<ul style="list-style-type: none">• Si le papier s'est coincé dans les lames
La machine s'arrête lorsque 'F4' s'affiche	<ul style="list-style-type: none">• Le rouleau de papier est correct et libre de tourner

REMARQUE : Une fois le bourrage éliminé, appuyer sur le bouton vert 'On' pour mettre la machine en marche et effacer l'indication de défaut. Dans le cas d'un défaut 'F4', des 'tirets' défilent sur l'écran pendant 30 secondes avant que la machine ne se réinitialise.

Si les informations ci-dessus ne permettent pas de résoudre le problème, veuillez contacter **Pregis** au **00800 888 888 44** pour obtenir une assistance supplémentaire. Veuillez avoir le numéro de série de la machine à portée de main. Celui-ci se trouve à l'arrière de l'appareil, derrière le support du rouleau de papier.

La machine est la propriété de Pregis et le client ne doit en aucun cas tenter d'effectuer un démontage autre que le retrait du couvercle supérieur ou de la porte des chutes de papier pour éliminer un bourrage papier.

Déclaration de conformité CE

Déclaration de conformité CE

Nous déclarons que la machine suivante est conforme aux exigences essentielles de santé et de sécurité de la directive Machines 2006/42/CE, de la directive Basse tension (DBT) 2014/35/CE et de la directive Compatibilité électromagnétique 2014/30/CE.

Fabricant :	Pregis Ltd
Adresse :	Unit 1, The Io Centre, Whittle Way, Arlington Business Park, Stevenage, Hertfordshire, SG1 2BD, Angleterre
Description du produit :	Packmaster-Pro
Modèle n° et numéro de série :	382/383
Les normes européennes harmonisées transposées suivantes ont été utilisées :	
EN 12100 : 2010	Sécurité des machines - Concepts de base, principes généraux de conception
EN 13857 : 2008	Sécurité des machines - Distances de sécurité pour empêcher l'atteinte des zones dangereuses par les membres supérieurs et inférieurs
EN 60204-1 : 2006	Sécurité des machines - Équipement électrique des machines - Exigences générales
EN 61000 : 2007 (partie 6-1)	Normes génériques - Immunité pour les environnements industriels légers
EN 61000 : 2007 (partie 6-3)	Normes génériques - Norme d'émission pour les environnements industriels légers

Jason Cox

Directeur des opérations

04/01/2021

Signé au nom du fabricant



innovant • vert • emballage

C'est grâce à notre passion pour l'innovation que nous avons, et que nous continuerons à fournir des solutions de haute qualité qui permettent à nos clients d'emballer leurs marchandises de manière durable, sûre, efficace et rentable.

La durabilité est au cœur de tout ce que nous faisons. C'est pourquoi, depuis 1992, nous fournissons à nos clients des solutions d'emballage 100 % recyclées, 100 % biodégradables et 100 % recyclables.

Nos solutions d'emballage permettent à nos clients de transporter leurs marchandises en toute sécurité et de manière durable, leur permettant ainsi d'emballer plus, de dépenser moins et d'atteindre leurs propres objectifs environnementaux.



t: +44 (0) 0800 888 888 44

e: info@pregis.com

w: www.pregis.com



La politique de Pregis est une politique d'amélioration continue et les spécifications peuvent changer. E&OE.
Protégé par des brevets mondiaux.

Membres du Woodland Trust.